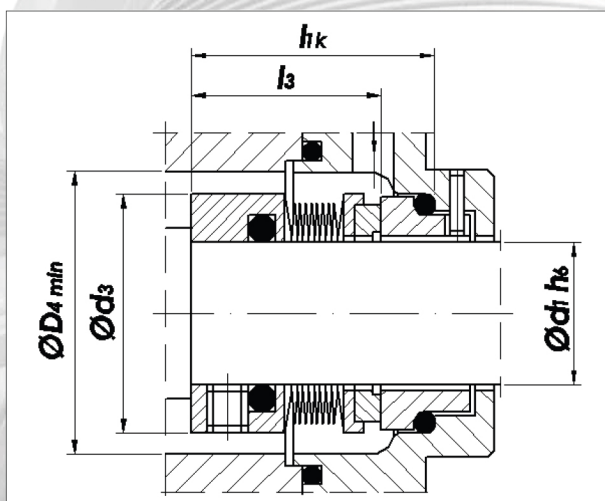
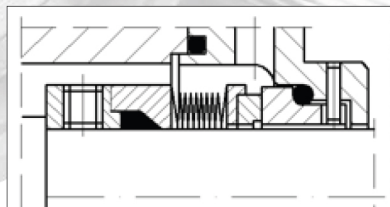


- Решение для экстремальных температур и высоковязких сред
- Конструкция с металлическим сварным сальником
- Отсутствие динамического уплотнительного кольца расширяет диапазон условий работы эластомеров
- Гидравлически разгруженное
- Не зависит от направления вращения вала
- Размеры по DIN 24960 (EN12756)



NMM-G с терморасширенным графитом в качестве вторичных уплотнений
(Размеры не соответствуют DIN 24960)



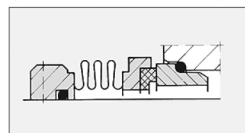
Параметры:

- $p = 15$ бар
- $t = -50 \dots 220^\circ\text{C}$ (NMM-1)
- $t = -20 \dots 350^\circ\text{C}$ (NMM-G)
- $v = 25$ м/с

NMM-1/SC с импеллером



NMM-2 с формованным сальником
(Размеры соответствуют DIN 24960)



Материалы пар трения:

- углеграфит (A, B))
- карбид вольфрама (U3)
- карбид кремния (Q1, Q2)

Вторичные уплотнения:

- фторкаучук, FKM (V)
- нитрильная резина (P)
- этиленпропиленовая резина, EPDM (E)
- терморасширенный графит, (G)

d_1	d_3	D_{4min}	l_3	l_{1k}
20	34	36	25.5	37.5
22	36	38	25.5	37.5
24	38	40	28	40
25	39	41	28	40
28	42	44	30.5	42.5
30	44	46	30.5	42.5
32	46	48	30.5	42.5
33	47	49	30.5	42.5
35	49	51	30.5	42.5
38	52.5	56	32	45
40	54.5	58	32	45
43	58	62	32	45
45	60	64	32	45
48	63	67	32	45
50	66	70	34	47.5
53	69	73	34	47.5
55	71	75	34	47.5
58	74	78	39	52.5
60	76.5	80	39	52.5
63	79.5	84	39	52.5
65	81.5	85	39	52.5
68	85	89	39	52.5
70	88	92	45.5	60
75	93.5	98	45.5	60
80	98.5	103	45	60
85	105	110	45	60
90	110	115	50	65
95	115	120	50	65
100	120	125	50	65

+ уплотнения по вашим чертежам и тех. заданию